

# Equipo Antilodos



Tratamiento de agua en circuitos cerrados



- Autonomía de funcionamiento
- Sin productos químicos
- Sin mantenimiento ni ajustes
- Sin productos consumibles
- Durabilidad muy elevada



Garantía 5 años.

20 años de experiencia.

Compatibilidad alimentaria y seguridad contra excesos de presión.

Certificación TÜV Bayern SZA



**LEREVA**  
Ecotechnologies

C/ Trovador, 18 - 1C - 50004 Zaragoza (España)

Tel.: +34 677 753 317

lereva@lereva.es

www.lereva.es

# El enlodamiento corrosivo

El enlodamiento de tuberías de circuitos cerrados (calefacción, climatización) es un **problema recurrente en todos los tipos de instalaciones**. Se caracteriza por tener aguas muy cargadas de materiales y lodos negros o marrones.

Este enlodamiento se debe principalmente a fenómenos de **corrosión en el interior de las redes y tuberías**.

El enlodamiento de la red supone numerosos **funcionamientos anómalos** tales como intercambios térmicos insuficientes, problemas de sobre calentamientos, bajos rendimientos energéticos, averías en otros equipos de la instalación, etc.

En todos los casos, estos fenómenos de corrosión tienen por consecuencia averías de válvulas, grifos termostáticos, canalizaciones, vasos de expansión, bombas circuladoras, intercambiadores de placas, etc., con el riesgo de roturas y fugas de la red de agua.

El envejecimiento prematuro de los equipos entraña un **aumento considerable de los consumos y costes de mantenimiento**.



# El sistema DS

Si consideramos el agua en su origen (agua de montaña por ejemplo), nos daremos cuenta que al observar ese agua por un microscopio, en ciertas condiciones tiene una **forma geométrica casi perfecta**, como un copo de nieve: es **agua "estructurada"**.

Se caracteriza por una cadena molecular muy organizada llamada "cluster".

Un agua que fluye mucho tiempo por las tuberías y sometida a tratamientos químicos no tiene esa forma geométrica particular.

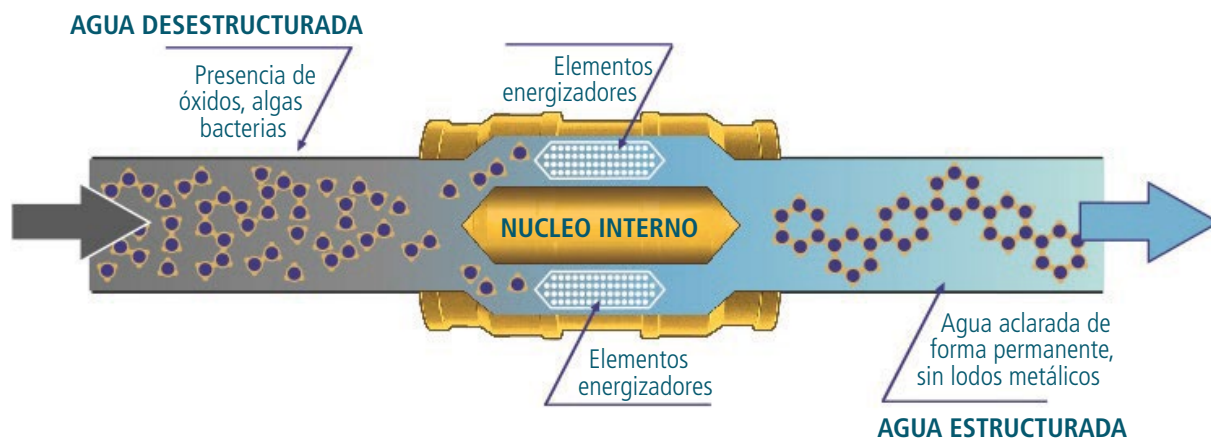
En este caso, **los clusters de moléculas se organizan de manera anárquica**: hablamos de **agua "desestructurada"**.

- SIN PRODUCTOS QUÍMICOS
- SIN ELECTRICIDAD
- SIN MANTENIMIENTO
- SIN CONSUMIBLES
- SIN LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO EN EL TIEMPO



# Principio de funcionamiento

En el núcleo del sistema hay dos tipos de elementos (ampollas con líquido salino y gemas) precargadas con frecuencias específicas. Al entrar en el equipo DS, el fluido caloportador se somete a un remolino (efecto vórtice) para dividirlo en corrientes parciales y laminares. Este reparto del flujo dentro del sistema permite optimizar la eficacia de la transferencia de energía.



Al contactar con estos elementos, el agua recupera su capacidad de regeneración. **Las partículas que conforman los lodos desaparecen** (inversión del proceso de oxidación a un proceso de reducción). **El enlodamiento del circuito se detiene y el fluido caloportador se aclara rápidamente.**

## Resultados

- Eliminación de lodos.
- Mejora de rendimiento e intercambio térmico
- Ahorro en costes energéticos.
- Supresión de productos químicos tales como biocidas, inhibidores de corrosión, etc.
- Gran disminución de costes de mantenimiento.
- Aumento de la vida útil de las instalaciones.
- Facilidad de instalación y de puesta en marcha.



## El sistema DS evita

- **El pretratamiento** para eliminación de lodos por introducción y circulación de productos químicos dispersantes.
- **Los procesos de desoxidación y desincrustación** de duración mínima de 48 horas habitualmente.
- **La neutralización y enjuagues** de productos aplicados hidrodinámicamente (aire + agua).
- **La aplicación en las tuberías** de productos pasivantes.

El sistema DS sustituye a todos estos tratamientos costosos y restrictivos que para ser eficaces deben ser realizados regularmente.



*El anti lodo aclarador DS ofrece un resultado permanente y definitivo. Reemplaza la limpieza química o hidrodinámica de los lodos de las tuberías*

## Ámbitos de aplicación

CALEFACCIÓN INDIVIDUAL /  
COLECTIVA / INDUSTRIAL  
SUELOS RADIANTES / REFRESCANTES  
BOMBAS DE CALOR GEOTÉRMICAS  
CENTRAL DE TRATAMIENTO DE AIRE  
TORRES REFRIGERACIÓN /  
CONDENSADORES EVAPORATIVOS  
TRATAMIENTO AGUA PISCINAS

Su instalador

### EQUIPOS DS-D / ANTI LODOS ESTÁNDAR

Referencia	Conexión	Caudal (l/min)	long. (mm)	ø (mm)	Peso (Kg)
DS-D25	1"	70	100	45	0,65
DS-D32	1" 1/4	100	105	79	2,05
DS-D40	1" 1/2	150	105	79	2,05
DS-D50	2"	300	143	79	2,30
DS-D65	2" 1/2	470	180	124	7,70
DS-D80	3"	640	180	124	6,80

Consultar disponibilidad para otras dimensiones

### EQUIPOS DS-P / TRATAMIENTOS DE PISCINAS

Referencia	Conexión	Caudal (l/min)	long. (mm)	ø (mm)	Peso (Kg)
DS-P25	1"	90	105	79	2,20
DS-P40	1" 1/2	100	106	79	2,90
DS-P50	2"	290	250	79	4,18

Proteger de heladas. Presión máxima 10 bars. No sobrepasar los 95°C

### EQUIPOS DS-DPLUS / GAMA INDUSTRIAL

Referencia	Conexión	Caudal (l/min)	long. (mm)	ø (mm)	Peso (Kg)
DS-DPlus20	3/4"	50	140	79	2,85
DS-DPlus25	1"	90	140	50	2,85
DS-DPlus32	1" 1/4	100	140	79	2,40
DS-DPlus40	1" 1/2	160	216	79	3,85
DS-DPlus50	2"	300	215	120	10,55